

**Garant****TK NC vysokovýkonný vrták FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122540 2,4
GTIN	4045197051615
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zvláště stabilní** díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky. **Vysoká přesnost obvodové házivosti a dlouhá životnost. Vysoká kvalita vrtání.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122545**.<br>Typ **HE**: Objednávejte s č. **122540 + 129100HE**.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	21 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	2,4 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky $D_s$	4 mm
Celková délka L	57 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	17,4 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	FS
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	170 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	140 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	S
GG(G)	omezené použití	70 m/min	K
CuZn	omezené použití	160 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

