

Garant**TK soudečková fréza, kónický tvar $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2:
16/300mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207541 16/300
GTIN	4062406286835
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Inovativní koncept povlakování pro **úpravu tvrzených materiálů**.

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů**

libovolného tvaru. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5osých frézách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R₂ je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

Následný produkt pro č. 207527.

Technický popis

Účinný poloměr R ₂	300 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,05 mm
Ø břitu D _c	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Poloměr břitu R ₁	4 mm

Délka břitu L_c	16 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,06 mm
Celková délka L	90 mm
Počet zubů Z	6
Ø stopky D_s	16 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	150 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	110 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

