

**Garant****TK soudečková fréza, kónický tvar  $\alpha/2 = 27^\circ$  PPC, TiAlN,  $\varnothing$  f8 DC / R2:  
16/300mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207544 16/300
GTIN	4062406286842
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Inovativní koncept potahování pro **úpravu tvrzených materiálů**.

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů**

**libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézkách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

**Doporučení:**

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornění:**

R<sub>2</sub> je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

**Následný produkt pro č. 207528.**

**Technický popis**

Délka břitu L <sub>c</sub>	12,5 mm
Poloměr břitu R <sub>1</sub>	3 mm
Počet zubů Z	6
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,05 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	16 mm

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,06 mm
Celková délka L	90 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Účinný poloměr $R_2$	300 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05xD při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05xD při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	150 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	110 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

