

Garant

TK soudečková fréza, tupý kónický tvar $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/100mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207551 12/100
GTIN	4062406286859
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Inovativní koncept potahování pro **úpravu tvrzených materiálů**.

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézách s podporou CAD / CAM.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R_2 je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

K obrábění základních ploch a vyhnutí se rušivým konturám.

Následný produkt pro č. 207556.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Poloměr břitu R_1	2 mm
\varnothing břitu D_c	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L_c	2,5 mm
Počet zubů Z	5
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli < 60 HRC	0,04 mm

Celková délka L	100 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Účinný poloměr R ₂	100 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	150 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	110 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		