

Garant**Talířový kartáč se stopkou, karbid křemíku (SiC), Ø 50 mm, Zrnitost: 80**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	575005 80
GTIN	4062406287030
Třída artiklu	51P

Popis

Provedení:

Nylonové štětiny s velmi vysokým **podílem zrna karbidu křemíku** pro univerzální použití.
Stopka 6 mm, pevně zalitá.

Talířové kartáče s **velmi hustým osazením brusnými štětínami (plné osazení)** pevně zalitými v plastovém talíři. **Vysoká tvarová stabilita** díky vícenásobně vzájemně vyztuženým štětínám.
Velmi dlouhá životnost.

Výhoda:

- **Dodatečné obrábění obrobků přímo po procesu třískového obrábění.**
- **Opakovatelné výsledky díky kontinuálně uvolňované brusné zrně.**
- **Procesní spolehlivost díky vysoké tvarové stabilitě a přesnosti.**
- **Rychlá a bezpečná montáž bez dalšího příslušenství.**
- **Velmi vysoká přesnost obvodové házivosti.**

Použití:

Na **CNC obráběcích centrech** a při **nasazení robotů**, přednostně v **mokrém brusku** s chladicími mazacími prostředky. Obrábění plochých konstrukčních dílů: přesné **odjehlování, zaoblování hran, jemné opracování** po frézování, **povrchové finišování** např. těsnicích a kontaktních ploch.

Upozornění:

Speciální provedení lze dodat na poptávku.

Technický popis

Tloušťka štětín	1,2 mm
Stupeň jemnosti	hrubá
Posuv	800 - 3000 mm/min
Přísvuv	0,3 (jemný) – 2,0 (hrubý) mm
Zrnitost	80
Ø stopky D _s	6 mm
Atribut názvu produktu	Ø 50 mm
Ø kartáče D ₁	50 mm
Ø talíře D ₂	55 mm
Brusivo	Karbid křemíku (SiC)
Zkratka brusiva	SiC
Ø pracovní plochy	25 mm
Délka osazení H ₁	25 mm
Doporučené otáčky	1200 - 2400 min ⁻¹
Maximální počet otáček	4500 min ⁻¹
Druh produktu	Talířový kartáč

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití		
Ocel < 55 HRC	omezené použití		
Ocel < 60 HRC	omezené použití		
INOX	omezené použití		
Ti	omezené použití		

GG(G)	omezené použití
CuZn	vhodný
Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
suché	omezené použití