

**Garant****Talířový kartáč se stopkou, keramické jádro (CER), Ø 50 mm, Zrnitost: 120****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	575026 120
GTIN	4062406287061
Třída artiklu	51P

**Popis****Provedení:**

Talířové kartáče s **velmi hustým osazením brusnými štětinami (plné osazení)** pevně zalitými v plastovém talíři. **Vysoká tvarová stabilita** díky vícenásobně vzájemně vyztuženým štětinám. Velmi dlouhá životnost.

Stopka 6 mm, pevně zalitá.

Nylonové štětiny s velmi vysokým **podílem keramického zrna**. Agresivnější brusný účinek.

**Výhoda:**

- **Dodatečné obrábění obrobků přímo po procesu třískového obrábění.**
- **Opakovatelné výsledky díky kontinuálně uvolňované brusné zrna..**
- **Procesní spolehlivost díky vysoké tvarové stabilitě a přesnosti.**
- **Rychlá a bezpečná montáž bez dalšího příslušenství.**
- **Velmi vysoká přesnost obvodové házivosti.**

**Použití:**

Na **CNC obráběcích centrech** a při **nasazení robotů**, přednostně v **mokrém brusku** s chladicími mazacími prostředky. Obrábění plochých konstrukčních dílů: přesné **odjehlování, zaoblování hran, jemné opracování** po frézování, **povrchové finišování** např. těsnicích a kontaktních ploch.

**Upozornění:**

Speciální provedení lze dodat na poptávku.

## Technický popis

Posuv	800 - 3000 mm/min
Přísuv	0,3 (jemný) – 2,0 (hrubý) mm
Tloušťka štětín	0,6 mm
Stupeň jemnosti	střední
Zrnitost	120
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Atribut názvu produktu	Ø 50 mm
Ø kartáče D <sub>1</sub>	50 mm
Ø talíře D <sub>2</sub>	55 mm
Brusivo	Keramické zrno (CER)
Zkratka brusiva	Keramika
Délka osazení H <sub>1</sub>	25 mm
Doporučené otáčky	1200 - 2400 min <sup>-1</sup>
Maximální počet otáček	4500 min <sup>-1</sup>
Druh produktu	Talířový kartáč

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	omezené použití		
Ocel < 60 HRC	omezené použití		
INOX	omezené použití		
GG(G)	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

