

**Garant****TK NC vysokovýkonný vrták FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122540 8,6    |
| GTIN           | 4045197052230 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Zvláště stabilní** díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky. **Vysoká přesnost obvodové házivosti a dlouhá životnost. Vysoká kvalita vrtání.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122545**.<br>Typ

**HE**: Objednávejte s č. **122540 + 129100HE**.

**Technický popis**

|  |            |
|--|------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 8,6 mm     |
| Tolerance stopky                                   | h6         |
| Počet břitů Z                                      | 2          |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 61 mm      |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,2 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7         |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 10 mm      |
| Celková délka L                                    | 103 mm     |
| Norma  | DIN 6537   |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 48,1 mm    |
| Povlak   | TiAlN      |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Řezný materiál   | TK               |
| Provedení        | 6×D              |
| Typ              | FS               |
| Vrcholový úhel   | 140 stupeň       |
| Stopka           | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne               |
| Semi-standardní  | ano              |
| Barevný kroužek  | zelená           |
| Druh produktu    | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný          | 190 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 170 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | vhodný          | 140 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 40 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 25 m/min       | S       |
| GG(G)                         | omezené použití | 70 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 160 m/min      | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE