

Garant**TK fréza GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201646 3
GTIN	4062406297848
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Výhoda:

Optimální geometrie otvoru pro třísky pro lepší odvod třísek.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 201645.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	13 mm
Tolerance jmenovité \varnothing	f8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	2
Uvolňovací $\varnothing D_1$	2,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
\varnothing stopky D_s	6 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
\varnothing břitu D_c	3 mm

Délka břitu L_c	7 mm
Celková délka L	57 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm ²	0,011 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch Služby	omezené použití
Broušení stopky Typ HB	129100 HB