

**Garant****TK fréza GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201646 20
GTIN	4062406297923
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

**Výhoda:**

**Optimální geometrie otvoru pro třísky** pro lepší odvod třísek.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 201645.**

**Technický popis**

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Celková délka L	104 mm
Ø břitu $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky $D_s$	20 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Délka břitu $L_c$	32 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	52 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Počet zubů Z	2
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19,8 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	190 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
<del>Vzduch</del> <b>Služby</b>	omezené použití
Broušení stopky Typ HB	129100 HB