

Garant**TK fréza GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201646 10
GTIN	4062406297893
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Výhoda:

Optimální geometrie otvoru pro třísky pro lepší odvod třísek.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 201645.

Technický popis

Celková délka L	72 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø břitu D_c	10 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Uvolňovací Ø D_1	9,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	2
Ø stopky D_s	10 mm

Technický list

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Délka břitu L_c	19 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	190 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Technický list

suché

omezené použití

Vzduch

omezené použití

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/201646-10>