

**Garant****TK fréza GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201646 8
GTIN	4062406297886
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

**Výhoda:**

**Optimální geometrie otvoru pro třísky** pro lepší odvod třísek.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 201645.**

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Celková délka L	63 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	25 mm
Počet zubů Z	2
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Rohový úhel čela	45 stupeň
Délka břitu L <sub>c</sub>	16 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	190 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché

omezené použití

Vzduch  
**Služby**

omezené použití

Broušení stopky Typ HB

129100 HB