

**Garant****TK fréza GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201646 5
GTIN	4062406297862
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**S excentrickým podbroušením pro stabilní řezné hrany.** Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

**Výhoda:**

**Optimální geometrie otvoru pro třísky** pro lepší odvod třísek.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 201645.**

**Technický popis**

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø břitu $D_c$	5 mm
Délka břitu $L_c$	10 mm
Celková délka $L$	57 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø stopky $D_s$	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z	2
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	15,5 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
<del>Vzduch</del> <b>Služby</b>	omezené použití
Broušení stopky Typ HB	129100 HB