

**Garant**
**TK vrtací výstružník válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 11,99 mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122795 11,99
GTIN	4045197540706
Třída artiklu	11P

**Popis**
**Provedení:**

**Vrtání a vystružování v jedné pracovní operaci.** Maximální přesnost obvodové házivosti. Se **4 vystružovacími břity** pro optimální stabilitu tvarů a kvalitu povrchu jako při vystružování.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122795 + 129100HB**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122795 + 129100HE**.

Vnitřní chlazení: Ano, při 25 barech

Toleranční Ø otvoru: H7

Norma: Výrobní norma

Počet břitů Z: 2

Toleranční Ø otvoru: H7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 53,1 mm

Celková délka L: 118 mm

Ø stopky  $D_s$ : 12 mm

Posuv f v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,32 mm/ot,

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	71 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	11,99 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	118 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	53,1 mm
Toleranční Ø otvoru	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	5×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	80 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	80 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
GG(G)	vhodný	60 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
	129100 HB

Broušení stopky Typ HB

---