

Garant**Hrubovací fréza HSS-PM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
20/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192940 20/4,0
GTIN	4062406300340
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Inovativní vroubkovaný profil a optimální geometrie otvoru pro třísky pro vysoký objem odebraného materiálu při maximální procesní bezpečnosti. Prodloužená životnost díky přesnému vyrovnaní vnitřního chlazení na břity.

Výhoda:

Nový rezný materiál; řešení v případě nestabilních poměrů obrábění.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19 mm
Počet zubů Z	4
Tolerance jmenovitý \varnothing	k10
\varnothing břitu D_c	20 mm
\varnothing stopky D_s	20 mm
Délka břitu L_c	38 mm
Celková délka L	104 mm

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Poloměr břitu R_1	4 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	28 m/min	S
mokrý max.	vhodný		