

**Garant****Hrubovací fréza HSS-PM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
25/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192940 25/4,0
GTIN	4062406300364
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Inovativní vroubkovaný profil a optimální geometrie otvoru pro třísky pro vysoký objem odebraného materiálu při maximální procesní bezpečnosti. Prodloužená životnost díky přesnému vyrovnaní vnitřního chlazení na břity.

**Výhoda:**

Nový rezný materiál; řešení v případě nestabilních poměrů obrábění.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	24 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k10
Celková délka L	121 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	25 mm
Počet zubů Z	5
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	63 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Ø stopky $D_s$	25 mm
Délka břitu $L_c$	45 mm
Poloměr břitu $R_1$	4 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	S
mokrý max.	vhodný		