

Garant**Hrubovací fréza HSS-PM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
16/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192945 16/4,0
GTIN	4062406300401
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Inovativní vroubkovaný profil a optimální geometrie otvoru pro třísky pro vysoký objem odebraného materiálu při maximální procesní bezpečnosti. Prodloužená životnost díky přesnému vyrovnaní vnitřního chlazení na břity.

Výhoda:

Nový řezný materiál; řešení v případě nestabilních poměrů obrábění.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	73 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	15 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	k10
\varnothing břitu D_c	16 mm
Celková délka L	123 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\varnothing stopky D_s	16 mm
Délka břitu L_c	63 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Poloměr břitu R_1	4 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	28 m/min	S
mokrý max.	vhodný		