

**Garant****Hrubovací fréza HSS-PM GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
20/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192945 20/2,0
GTIN	4062406300418
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Inovativní vroubkovaný profil a optimální geometrie otvoru pro třísky pro vysoký objem odebraného materiálu při maximální procesní bezpečnosti. Prodloužená životnost díky přesnému vyrovnaní vnitřního chlazení na břity.

**Výhoda:**

Nový řezný materiál; řešení v případě nestabilních poměrů obrábění.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Počet zubů Z	4
Délka břitu $L_c$	75 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	141 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	19 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	20 mm

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	89 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	k10
Poloměr břítu $R_1$	2 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844
Profil frézování	HR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	S
mokrý max.	vhodný		