

**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122315 5,8    |
| GTIN           | 4045197386786 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|                                           |             |
|-------------------------------------------|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 28 mm       |
| Tolerance stopky                          | h6          |
| Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,14 mm/ot, |
| Počet břitů $Z$                           | 2           |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 5,8 mm      |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | h7          |
| $\varnothing$ stopky $D_s$                | 6 mm        |
| Celková délka $L$                         | 66 mm       |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 19,3 mm     |
| Povlak                                    | TiN         |
| Řezný materiál                            | TK          |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Provedení        | 4xD              |
| Vrcholový úhel   | 140 stupeň       |
| Stopka           | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne               |
| Semi-standardní  | ano              |
| Barevný kroužek  | bez              |
| Druh produktu    | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | omezené použití | 70 m/min       | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |