

Garant**TK NC vysokovýkonný vrták FS válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122540 10
GTIN	4045197052377
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zvláště stabilní díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky. **Vysoká přesnost obvodové házivosti a dlouhá životnost. Vysoká kvalita vrtání.**

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB**: Objednávejte s č. **122545**.
Typ

HE: Objednávejte s č. **122540 + 129100HE**.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Jmenovitý Ø D_c	10 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,27 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	103 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	46 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	FS
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	170 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	140 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	25 m/min	S
GG(G)	omezené použití	70 m/min	K
CuZn	omezené použití	160 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE