

**Garant**
**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 9,8 mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122430 9,8
GTIN	4045197536501
Třída artiklu	11E

**Popis**
**Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. Vynikající odvod třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům**. **Přímé hlavní břity** se zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**. **Speciální povlak pro nejdelší životnost a vysoký výkon obrábění**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122432**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122430 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 32,3 mm

Celková délka L: 89 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Posuv f v Inconel®: 0,12 mm/ot,

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Posuv f v Inconel®	0,12 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6

Jmenovitý $\varnothing D_c$	9,8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m6
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	89 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	32,3 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	S
Inconel	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------