

**Garant**
**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 8,9 mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122430 8,9
GTIN	4045197537720
Třída artiklu	11E

**Popis**
**Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. Vynikající odvod třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům**. **Přímé hlavní břity** se zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**. **Speciální povlak pro nejdelší životnost a vysoký výkon obrábění**.

**Doporučení:**
**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122432**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122430 + 129100HE**.

Strategie obrábění: HPC

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Semi-standardní: ano

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 33,7 mm

Celková délka L: 89 mm

Stopka Ø  $D_s$ : 10 mm

Posuv f v Inconel®: 0,12 mm/ot,

**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
------------------	----

Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,9 mm
Posuv $f$ v Inconel®	0,12 mm/ot,
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m6
Stopka $\varnothing D_s$	10 mm
Celková délka $L$	89 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	33,7 mm
Semi-standardní	ano
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

## Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------