

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palce): 9****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123008 9
GTIN	4045197569714
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciálně vybroušená špička díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123010**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **123008 + 129100HE**.

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 81,5 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 142 mm

Ø stopky D_s : 10 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,15 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø D_c	9 mm
Délka drážky pro třísky L_c	95 mm
Posuv f v INOXu > 900 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Tolerance stopky	h6

Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	142 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	81,5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	8×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE