

Garant

**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palce):
10,8 mm resp. palce**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123008 10,8
GTIN	4045197569837
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciálně vybroušená špička díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodícím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) mínus 1,5×jmen. Ø.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123010**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **123008 + 129100HE**.

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Semi-standardní: ano

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 97,8 mm

Celková délka L: 162 mm

Stopka Ø D_s : 12 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,15 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	10,8 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v INOXu > 900 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L _c	114 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Stopka Ø D _s	12 mm
Celková délka L	162 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	97,8 mm
Semi-standardní	ano
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	8×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------