

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 17,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122430 17,5
GTIN	4045197537812
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. Vynikající odvod třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům**. **Přímé hlavní břity** se zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**. **Speciální povlak pro nejdelší životnost a vysoký výkon obrábění**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: Objednávejte pod č. **122432**.

Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122430 + 129100HE**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 46,8 mm

Celková délka L: 123 mm

Ø stopky D_s : 18 mm

Posuv f v Inconel®: 0,2 mm/ot,

Technický popis

Jmenovitý Ø D_c	17,5 mm
Délka drážky pro třísky L_c	73 mm
Posuv f v Inconel®	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2

Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Ø stopky D _s	18 mm
Celková délka L	123 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	46,8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	S
Inconel	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------