

Garant**TK NC vysokovýkonný vrták FS válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122545 11,2
GTIN	4045197393630
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Velmi stabilní díky zesílenému jádru, **speciální profil**. Speciální výbrus špičky. **Vysoká přesnost obvodové házivosti** a **dlouhá životnost**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	71 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	11,2 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	12 mm
Celková délka L	118 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	54,2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Provedení	6×D
Typ	FS
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	170 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	140 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	25 m/min	S
GG(G)	omezené použití	70 m/min	K
CuZn	omezené použití	160 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

