

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122315 9,8 |
| GTIN | 4045197387189 |
| Třída artiklu | 12E |

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 47 mm |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,22 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance stopky | h6 |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 9,8 mm |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | h7 |
| \varnothing stopky D_s | 10 mm |
| Celková délka L | 89 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 32,3 mm |
| Povlak | TiN |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|------------------|------------------|
| Provedení | 4xD |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 60 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 35 m/min | P |
| GG(G) | omezené použití | 70 m/min | K |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |