

Garant
**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. palce):
10**

Údaje o objednávce

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123008 10 |
| GTIN | 4045197569806 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis
Provedení:

Silné jádro a speciálně vybroušená špička díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodícím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123010**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **123008 + 129100HE**.

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 80 mm

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Celková délka L: 142 mm

Ø stopky D_s : 10 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,15 mm/ot,

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 95 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 10 mm |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |

| | |
|--|--------------------|
| Tolerance stopky | h6 |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | m6 |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková délka L | 142 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 80 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 8×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | M |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE