

**Garant**
**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,4 mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122432 9,4
GTIN	4045197539892
Třída artiklu	11E

**Popis**
**Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. Vynikající odvod třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům**. **Přímé hlavní břity** se zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**. **Speciální povlak** pro **nejdelší životnost** a **vysoký výkon obrábění**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .-

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 32,9 mm

Celková délka L: 89 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Posuv f v Inconel®: 0,12 mm/ot,

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Posuv f v Inconel®	0,12 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	9,4 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	m6

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková délka L	89 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	32,9 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	S
Inconel	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		