

Garant**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,4 mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123010 9,4 |
| GTIN | 4045197572578 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodícím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5xjmen. Ø.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategie obrábění: HPC

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Semi-standardní: ano

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 80,9 mm

Celková délka L: 142 mm

Stopka Ø D_s : 10 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,15 mm/ot,

Technický popis

| | |
|-------------------------------|--------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 95 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D_c | 9,4 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Tolerance stopky | h6 |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,15 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø | m6 |
| Stopka Ø D _s | 10 mm |
| Celková délka L | 142 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 80,9 mm |
| Semi-standardní | ano |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Hloubka vrtání do | 8×D |
| Vrcholový úhel | 140 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Spirálový vrták |