

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5,9 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123010 5,9
GTIN	4045197572202
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5xjmen. Ø.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Semi-standardní: ano

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 48,2 mm

Celková délka L: 95 mm

Stopka Ø  $D_s$ : 6 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/ot,

**Technický popis**

Jmenovitý Ø $D_c$	5,9 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	57 mm
Tolerance stopky	h6

Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Stopka Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	95 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	48,2 mm
Semi-standardní	ano
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	8×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták