

Garant
TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,9 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	123010 9,9
GTIN	4045197572615
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodícím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Doporučení:
Maximální hloubka vrtání:

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5xjmen. Ø.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategie obrábění: HPC

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Semi-standardní: ano

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 80,2 mm

Celková délka L: 142 mm

Stopka Ø D_s : 10 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm²: 0,15 mm/ot,

Technický popis

Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L_c	95 mm
Jmenovitý Ø D_c	9,9 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm ²	0,15 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Stopka Ø D _s	10 mm
Celková délka L	142 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	80,2 mm
Semi-standardní	ano
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	8×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták