

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 14,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123010 14,8
GTIN	4045197572813
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciálně vybroušená špička – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesnost středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodicím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	152 mm
Posuv f v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D_c	14,8 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý Ø	m6
Ø stopky D_s	16 mm
Celková délka L	203 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	129,8 mm
Povlak	TiAlN

Technický list

Řezný materiál	TK
Provedení	8×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	75 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		