

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123010 9,1
GTIN	4045197572547
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciálně vybroušená špička** – díky tomu mají řezné příčné břity **vysokou přesností středění**. Vysoká přesnost lícování a kulatost otvoru díky **4 vodícím fazetkám**.

Vynikající odvádění třísek díky **4 vnitřním chladicím kanálům** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm se 2 vnitřními chladicími kanály. **Přímé hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5xjmen. Ø.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategie obrábění: HPC

Norma: Výrobní norma

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Počet břitů Z: 2

Semi-standardní: ano

Tolerance jmenovitý Ø: m6

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 81,4 mm

Celková délka L: 142 mm

Stopka Ø  $D_s$ : 10 mm

Posuv f v INOXu > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/ot,

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	95 mm
Počet břitů Z	2

Posuv $f$ v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9,1 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m6
Stopka $\varnothing D_s$	10 mm
Celková délka $L$	142 mm
Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	81,4 mm
Semi-standardní	ano
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Hloubka vrtání do	8xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták