

**HOLEX****TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 1**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122630 1      |
| GTIN           | 4045197262943 |
| Třída artiklu  | 12E           |

## Popis

### Provedení:

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122635**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122640**.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 122776.**

## Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$           | 8 mm        |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø $D_c$                       | 1 mm        |
| Tolerance stopky                        | h6          |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h7          |
| Ø stopky $D_s$                          | 4 mm        |
| Celková délka L                         | 55 mm       |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norma  | DIN 6537           |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 6,5 mm             |
| Povlak   | TiN                |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 6×D                |
| Vrcholový úhel                                     | 140 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | zelená             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 240 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | omezené použití |                |         |

