HOLEX

TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, ⌀ DC h7 (mm resp. palce): 1,7

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122630 1,7
GTIN	4045197263018
Třída artiklu	12E

Popis

Provedení:
Silné jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění.**
Přímé hlavní břity s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky.**
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.
Typ **HB:** objednávejte s **č. 122635**.
Typ **HE:** objednávejte s **č. 122640**.
K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!
Doporučeným následným produktem je č. 122776.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm^2	0,04 mm/ot,
Jmenovitý ⌀ D_C	1,7 mm
Délka drážky pro třísky L_c	16 mm
Tolerance jmenovitý ⌀	h7
⌀ stopky D_s	4 mm
Celková délka L	55 mm

Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	13,5 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		