

Garant**TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 3,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122608 3,3
GTIN	4045197568724
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Se spirálovou drážkou, se **6 vodícími fazetkami** a vnitřními chladicími kanály.

Vysokovýkonný pilotní vrták nové generace v oblasti HPC.

S **úhlem hrotu 140°** a speciální **tolerancí břitů p6** pro optimální zhotovení pilotního otvoru.

Vysoký stupeň lícování a **kulatosti pilotního otvoru**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pilotní otvor se doporučuje u hlubokých otvorů od 16xD a je nezbytně nutný u hlubokých otvorů 20xD až 30xD. **Zhotovení pilotního otvoru vždy zvyšuje procesní spolehlivost.**

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,28 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	3,3 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	p6
\varnothing stopky D_s	6 mm
Celková délka L	66 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	23,1 mm

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	W
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	360 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	350 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	120 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	90 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	80 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	70 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	80 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
GFK	vhodný	80 m/min	N
CFK	vhodný	80 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

