

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122440 12,5
GTIN	4045197048707
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, jež jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dostání za stejnou cenu jako HA.<br>Tvar **HB**: Objednávejte pod

č. **122445/122505**.<br>Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122440/122500** a **129100HE**.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučené následné produkty jsou č. 122415; 122425; 122435 a 122361; také 122371.**

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	60 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	12,5 mm
Tolerance stopky	h6
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	14 mm
Celková délka $L$	107 mm
Norma	DIN 6537 K

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	41,3 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------