

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122440 9,2
GTIN	4045197048523
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, jež jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dostání za stejnou cenu jako HA.
Tvar **HB**: Objednávejte pod

č. **122445/122505**.
Tvar **HE**: Objednávejte pod č. **122440/122500** a **129100HE**.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučené následné produkty jsou č. 122415; 122425; 122435 a 122361; také 122371.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	47 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9,2 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	89 mm
Norma	DIN 6537 K

Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	33,2 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
------------------------	-----------