

**HOLEX****TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 2,5****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122340 2,5    |
| GTIN           | 4045197262325 |
| Třída artiklu  | 12E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!** Doporučeným následným produktem je č. **122504**.

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. Typ **HB**: Objednávejte s č.

**122345**. Typ **HE**: Objednávejte s č. **122355**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Tolerance stopky                        | h6          |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>              | 2,5 mm      |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/ot, |
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>  | 20 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 4 mm        |
| Celková délka L                         | 55 mm       |
| Norma                                   | DIN 6537 K  |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 16,3 mm            |
| Povlak   | TiN                |
| Řezný materiál                                     | TK                 |
| Provedení  | 4xD                |
| Vrcholový úhel                                     | 140 stupeň         |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                                   | Ano, při 25 barech |
| Semi-standardní                                    | ano                |
| Barevný kroužek                                    | zelená             |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 240 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | omezené použití |                |         |