

**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 6,9****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122630 6,9
GTIN	4045197053978
Třída artiklu	12E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122635**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122640**.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 122776.

Technický popis

Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,18 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L _c	53 mm
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D _c	6,9 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	91 mm

Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	42,7 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		

