



## TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 14



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122630 14
GTIN	4045197054357
Třída artiklu	12E

### Popis

#### Provedení:

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. **Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážek vytvářejí **krátké třísky**.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122635**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122640**.

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 122776.**

### Technický popis

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky $L_c$	77 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	14 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky $D_s$	14 mm
Celková délka L	124 mm

Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	56 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		

