

Garant**TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123101 9,3 |
| GTIN | 4045197451897 |
| Třída artiklu | 11E |

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**.
Velmi vysoká přesnost lícování díky **4 vodícím fazetkám**, které vrták stabilizují i ve velmi hlubokých otvorech!

Konvexní hlavní ostří se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky** i v případě materiálů jinak tvořících dlouhé třísky.

Výhoda:

Vysoká spolehlivost procesu a vysoká kvalita povrchu otvoru.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar **HB** a **HE** k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **123102**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **123101 + 129100 HE**.

K DISPOZICI NOVÁ GENERACE!

Doporučené následné produkty jsou č. 123025 a 123035.

Technický popis

| | |
|--|------------|
| Tolerance stopky | h6 |
| Jmenovitý Ø D_c | 9,3 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Délka drážky pro třísky L_c | 95 mm |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø | h7 |

| | |
|--|--------------------|
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková délka L | 142 mm |
| Norma | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 81,1 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 8×D |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | Ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 180 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 140 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 110 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 35 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 70 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |

Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE