



## TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 14,5



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	122340 14,5
GTIN	4045197045140
Třída artiklu	12E

### Popis

#### Provedení:

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!** <br> **Doporučeným následným produktem je č. 122504.**

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. <br> Typ **HB**: Objednávejte s č.

**122345.** <br> Typ **HE**: Objednávejte s č. **122355.**

### Technický popis

Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	14,5 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	65 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Celková délka L	115 mm
Norma	DIN 6537 K

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	43,3 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		