

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122445 9,8    |
| GTIN           | 4045197390462 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** - díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, jež jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 122416.**

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 47 mm       |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 9,8 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,27 mm/ot, |
| Tolerance stopky                          | h6          |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Ø stopky $D_s$                            | 10 mm       |
| Celková délka L                           | 89 mm       |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 32,3 mm     |
| Povlak                                    | TiAlN       |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Řezný materiál     | TK               |
| Provedení          | 4×D              |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení   | ne               |
| Strategie obrábění | HPC              |
| Barevný kroužek    | zelená           |
| Druh produktu      | Spirálový vrták  |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 35 m/min       | P       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |