

**Garant****TK HPC vrták Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122445 8,2
GTIN	4045197390219
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** - díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Konvexní hlavní břity** se zaoblenými hranami v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**, i v případě materiálů, jež jinak vytvářejí třísky velmi dlouhé.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 122416.**

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8,2 mm
Tolerance stopky	h6
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	47 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková délka L	89 mm
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	34,7 mm
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		