

**HOLEX**

**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 8,5**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122340 8,5
GTIN	4045197044846
Třída artiklu	12E

## Popis

### Provedení:

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!** Doporučeným následným produktem je č. **122504**.

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. Typ **HB**: Objednávejte s č.

**122345**. Typ **HE**: Objednávejte s č. **122355**.

## Technický popis

Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Počet břitů $Z$	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,5 mm
Tolerance stopky	h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková délka $L$	89 mm
Norma	DIN 6537 K

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	34,3 mm
Povlak	TiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	S
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		