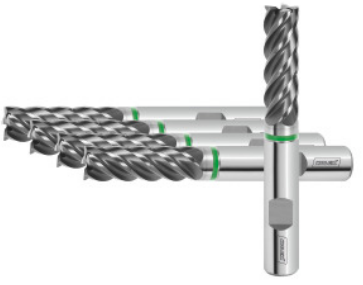
HOLEX

TK fréza s několika děliči třísek TPC, TiAlN, ∅ f8 DC: 4mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG3095 4
GTIN	4062406332006
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Vysoce výkonná fréza koncipovaná **speciálně pro použití TPC**, pro univerzální obrábění.
Zesílené jádro.
Optimální mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.
Rozdělovač třísek pro jejich kontrolované lámání.
Jako č. 203095.
Upozornění:
h_{max}: Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.
$a_{e\,max} = 0{,}07 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,018 mm
Tolerance jmenovitý ∅	f8
Počet zubů Z	5

Celková délka L	62 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Délka břitu L_c	16 mm
Uvolňovací ∅ D_1	3,9 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
∅ stopky D_s	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,08 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	23 mm
∅ břitu D_C	4 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	VHM
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejné
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	230 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm²	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodné		

Příslušenství

TK fréza s děliči třískuTPC ∅ f8 DC 4 mm	203095 4