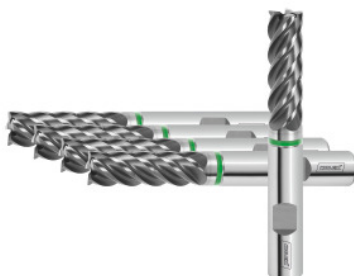


HOLEX**TK fréza s několika děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3095 10
GTIN	4062406333942
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza koncipovaná **speciálně pro použití TPC**, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro.

Optimální mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

Rozdělovač třísek pro jejich kontrolované lámání.

Jako č. 203095.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Uvolňovací Ø D_1	9,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Celková délka L	80 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	35 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,051 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	5
Délka břitu L_c	30 mm
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	VHM
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodné		

Příslušenství

TK fréza s děliči třísekTPC Ø f8 DC 10 mm

203095 10