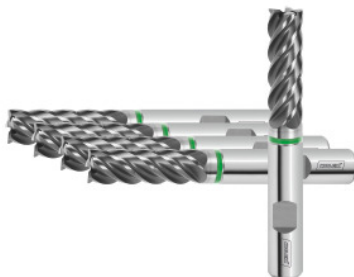


**HOLEX****TK fréza s několika děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG3095 5
GTIN	4062406333911
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonná fréza koncipovaná **speciálně pro použití TPC**, pro univerzální obrábění. Zesílené jádro.

**Optimální mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

**Rozdělovač třísek pro jejich kontrolované lámání.**

**Jako č. 203095.**

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,023 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Celková délka L	62 mm
Počet zubů Z	5
Uvolňovací $\varnothing D_1$	4,8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Délka břitu $L_c$	17 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	5 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	VHM
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodné		

## Příslušenství

TK fréza s děliči třísekTPC Ø f8 DC 5 mm

203095 5