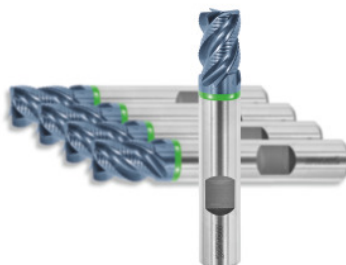


**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG5704 8
GTIN	4062406335441
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Jako č. 205704.

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Technický popis

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Celková délka L	58 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Délka břitu L_c	12 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití

Příslušenství

TK hrubovací fréza HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 8 mm	205704 8
---	----------